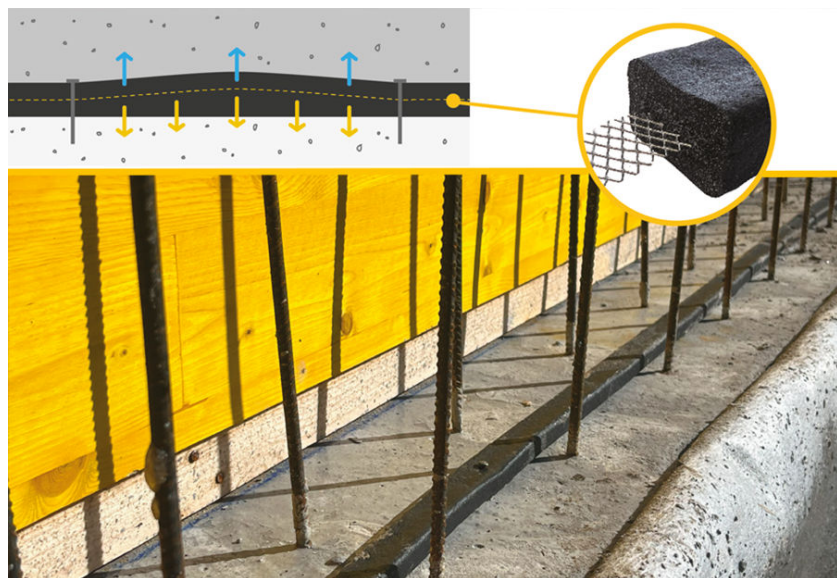




WT CONSTRUCTION



**WATERSTOP-MASTICI
IDROESPANDENTI**



OPIS PROIZVODA

WT CONSTRUCTION je HIDRO-EKSPANZIVNI profil zasnovan na AMPHIBIA EPDM kopolimeru, ojačan u centralnoj liniji sa COEXTRUDED čeličnim MESH-om koji stabilizuje i usmerava volumetrijsku ekspanziju.

PRIMENA PROIZVODA

- Zaptivanje vertikalnih i horizontalnih spojeva betonskih odlivaka

PREDNOSTI

- Svestran, prilagođava se različitim vrstama uslova, vlažne, hrapave, nepravilne, nagnute podloge, lukovi ili plafonski nosači, od -15°C do $+50^{\circ}\text{C}$
- Brza i laka primena jednostavno zabijanjem eksera
- Snažno mehaničko sidrenje, ne pomera se tokom livenja, odoleva udarcima
- Odlično prijanjanje na podlogu čak i tokom faza livenja, prijanjanje se povećava povećanjem ekspanzije u kontaktu sa vodom
- Održava poravnanje tokom ekspanzije
- Savršeno zaptivanje i visoka otpornost na hidraulično opterećenje
- Otporan na kišu, profil održava gustinu
- U slučaju povećanja volumena, usled preranog kontakta sa vodom, ima odličnu dimenzionalnu stabilnost
- Sa mikro vlaknima, zadržava čvrstinu i oblik

PRIPREMA I PRIMENA

Izravnavajte svež beton duž mesta za polaganje profila pomoću ravnalice ili gleterice.

Kada se beton stvrdne, u odeljcima gde je mesto polaganja još uvek previše nepravilno, koristite BI MASTIC git ili AKTI-VO 201 hidro-ekspanzivni git (pogledajte odgovarajuće tehničke listove) da biste izjednačili površinu; ne ujednačujte podlogu za polaganje malterom.

Na površinu za polaganje, prethodno očišćenu od prašine i rastresitog materijala, rasporedite proizvod WT CONSTRUCTION sa zaštitnim papirom okrenutim nagore, zatim ga uklonite i pričvrstite profil isporučenim ekserima na svakih 15 cm.

U slučaju „T“ ili spojeva „glava na glavu“, ekseri moraju biti blizu jedan drugom (videti SL. 2).

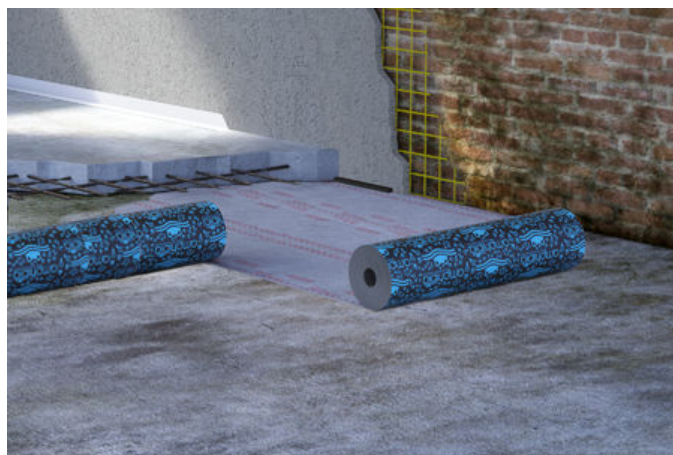
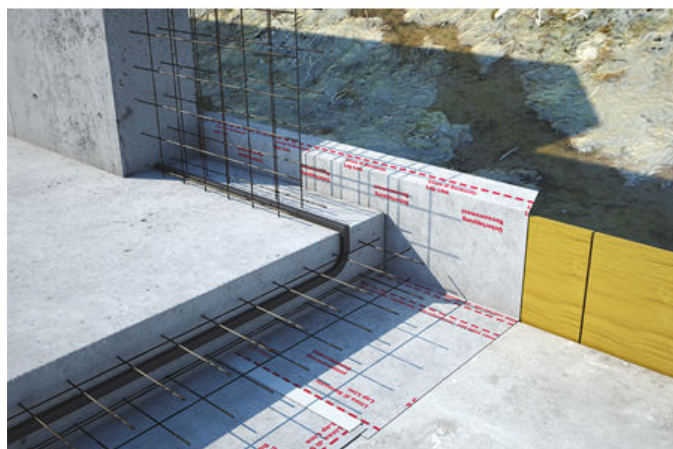
Sve praznine na spojevima moraju biti zasićene proizvodima AKTI-VO 201 ili BI MASTIC (pogledajte SL. 3).

Druga mogućnost je da zglobovi budu napravljeni zavarivanjem glava na toplo (fenom za kosu).

Kako deluje

WT CONSTRUCTION, u kontaktu sa vodom, može povećati početnu zapreminu do 5 puta uz održavanje gustine i prilagođavanje oblika malim prazninama koje su često prisutne u betonskim odlivcima.

WT CONSTRUCTION obezbeđuje zaptivanje građevinskih spojeva, čak i ako su izloženi značajnom hidrauličnom pritisku.



Reference dostupne na www.volteco.com

PAKOVANJE I SKLADIŠTENJE

WT CONSTRUCTION je dostupan u sledećim formatima:

WT C 20.10 je upakovan u kartonsku kutiju od 30 m u kompletu sa ekserima za pričvršćivanje.

WT C 25.15 je upakovan u kartonsku kutiju od 21 m u kompletu sa ekserima za pričvršćivanje.

Proizvodi se moraju čuvati na suvom mestu, zaštićenom od sunca i vlage.

UPOZORENJA - VAŽNE NAPOMENE

WT CONSTRUCTION se ne može koristiti kao dilataciona spojnica.

WT CONSTRUCTION se mora koristiti za zidove debljine takve da garantuje minimalnu pokrivenost proizvoda na bočnim stranama od 8 cm.

WT CONSTRUCTION mora biti postavljen na podloge za polaganje, pažljivo izbegavajući bilo kakvo spoljno umetanje između proizvoda i same površine.

Vertikalne oštrice ili vezne šipke mlaza moraju biti postavljene na minimalnoj udaljenosti od horizontalne ravni ne manje od 5÷10 cm (videti FIG. 1).

NAPOMENA: Za instalacije u prisustvu vode sa visokom koncentracijom soli, obratite se laboratoriji kompanije Volteco za bilo kakva preventivna ispitivanja.

FIZIČKE I TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Specifikacija	Vrednosti
Specifična težina	1,02 g/cm ³
Temperatura nanošenja	-15°C +50°C
Boja	crna

Karakteristika	Metoda ispitivanja	Rezultat/Klasifikacija
Reakcija na vatru	EN ISO 11925-2 EN 13501-1	Klasa E
Veličina WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.2	20x10 mm (± 10%) 25x15 mm (± 10%)
Vodootpornost u uslovima krajnje upotrebe	EAD 2.2.3	20 m vodeni stub / vodootpornost do 5 bara
Pritisak bubrenja WT C 20.10 WT C 25.15	EAD 2.2.6	1,2 N/mm ² 1,4 N/mm ²
Ekspanzija u saline vodi (3%)		> 100%
Hidraulično zaptivanje na pukotini od 5 mm sa ekspanzijom od 100%		Nijedan prolazak do 150 kPa

Karakteristika	Metoda ispitivanja	Testna tečnost	Vreme do postizanja konstantne mase	Varijacija mase
Ekspanzija pri kontaktu sa različitim tečnostima	EAD 2.2.4	Dejonizovana voda Alkalni rastvor Kiseli rastvor	25 d 14 d 24 d	1004 % 455 % 474 %

Karakteristika	Metoda ispitivanja	Testna tečnost	Vreme do postizanja konstantne mase	Varijacija mase
Prvi ciklus ekspanzije	EAD 2.2.5	Dejonizovana voda	16 d	1794 %
Reverzibilnost procesa ekspanzije		Alkalni rastvor	16 d	479 %
		Kiseli rastvor	23 d	503 %
Drugi ciklus ekspanzije	EAD 2.2.5	Dejonizovana voda	14 d	1855 %
Reverzibilnost procesa ekspanzije		Alkalni rastvor	14 d	419 %
		Kiseli rastvor	21 d	436 %

- proces ekspanzije je reverzibilan
- proces ekspanzije počinje odmah

POGLEDAJTE VIDEO SNIMKE I DODATNA POJAŠNJENJA

Bezbednosni listovi Izjava o svojstvima proizvoda

Stavke specifikacije

Tehnički dijagrami i DOP

Ekološka deklaracija proizvoda EPD

YouTube Video



BEZBEDNOST

Pogledati odgovarajući bezbednosni list.

AUTORSKA PRAVA

© Copyright Volteco S.p.A. – Sva prava zadržana.

Informacije, slike i tekstovi u ovom dokumentu su isključivo vlasništvo kompanije Volteco S.p.A.

Podložni su promenama u bilo kom trenutku bez prethodne najave.

Ažurirane verzije ovog i drugih dokumenata (tehničke specifikacije, brošure i drugo) dostupne su na www.volteco.com.

U slučaju prevoda, tekst može sadržati tehničke i jezičke netačnosti.

LEGALNE NAPOMENE

Napomena za kupca/izvođača:

Ovaj dokument koji je pripremila kompanija Volteco S.p.A. služi kao pomoć i smernica za kupca/izvođača.

Ne uzima u obzir sve detalje konkretnih operativnih uslova, za koje Volteco S.p.A. ne preuzima odgovornost.

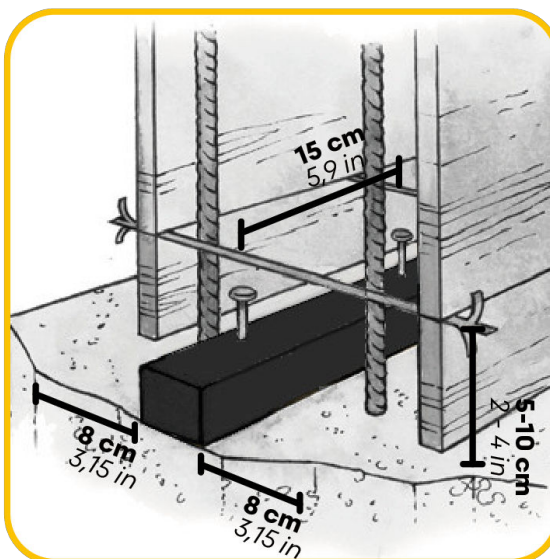
Ovaj dokument ne menja niti proširuje obaveze kompanije Volteco S.p.A.

Može biti podložan izmenama, te se od izvođača zahteva da ažurira svoje informacije pre svake primene, pozivajući se na sajt www.volteco.com.

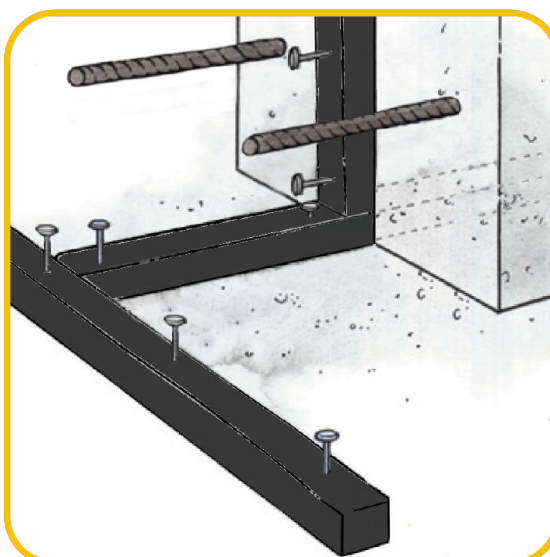
Navedena pojašnjenja odnose se i na tehničke i komercijalne informacije pre i posle prodaje u okviru prodajne mreže.

PRILOZI

1



2



3

